



1988-11-15

# STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE  
BESTÄMMELSER

B-33

Sid 1 (1)

## Tillverkning av vattentankar till segelflygplan

### 1. Allmänt

Vissa segelflygplan har vattenbarlastttankar av typ PVC-säck utan vävförstärkning. Dessa har orsakat problem i form av bristningar med åtföljande läckage. Ersättningstankar kan tillverkas enligt följande anvisningar.

### 2. Tillverkningsföreskrifter

- \* Tankarna tillverkas enligt förlaga (originaltank) eller flygplanstillverkarens ritningsunderlag. Observera särskilt att tankarna ej får vara större än originalet, att radier ej görs mindre samt att infästningarna får samma läge.
- \* Materialet skall vara vävburen PVC med god fukt- och UV-resistens samt god svetsbarhet. (T.ex. material för lastbilskapell)
- \* Svetsbredden skall vara minst 12 mm. Svets får ersätta svets + söm.
- \* Täthetsprov skall utföras genom vattenfyllning.

### 3. Tillverkningsintyg

Tillverkningsintyg refererande till detta STM skall upprättas. Material skall anges och datablad för detta biläggas.  
Exempel på tillverkningsintyg:

Härmed intygas att vattentankar till segelflygplanet SE-XXX tillverkats i enlighet med STM B-33 enligt förlaga / ritning.  
Material:

Firmanamn / Namnteckning / Stämpel

### 4. Tillverkare

Tillverkare skall ha stor erfarenhet av svetsarbeten i vävburen PVC från t.ex. kapellbranschen.

### 5. Genomförande

Installation och funktionskontroll skall utföras av segelflygtekniker. Utbyte av vattentankar enligt detta STM betraktas som mindre modifiering och skall rapporteras till KSAK och kopia av tillverkningsintyg och materialdatablad insändas. Modifieringen dokumenteras i MoR-journal samt flygplansjournal.