



1965-02-01

ST M

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE

Bestämmelser

B-12

Sid 1 (1)

Kvalitetskontroll av vissa segelflygplan

Luftfartsstyrelsen har i informationscirkulär 99/1964 bland annat föreskrivit "Segelflygplan tillverkade under åren 1946 - 1950 skola, innan fortsatt flygning får ske och för att bli förklarade luftvärdiga, med godkänt resultat genomgå en noggrann kontroll av limfogarnas och träets tillstånd."

Kontrollen kommer att benämnas "kvalitetskontroll". I princip skall minst tre kontrollstationer upptagas i varje vinge (och vingbalk). Områden, där de största momentkrafterna är belägna, är av särskild betydelse, kontrollstation bör därför upptagas så nära dessa områden som konstruktionen ur reparationssynpunkt är lämpad för. Blottade limfogar vid respektive kontrollstation skall i största möjliga utsträckning kontrolleras samt tryckbelastas. Kvalitetskontrollens omfattning i övrigt frångår av bilaga.

Kvalitetskontrollen blir alltså av delvis förstörande natur med omfattande reparationer som följd, varför endast de flygplan som bedöms vara i god kondition bör ifrågakomma.

Kvalitetskontrollen utföres av besiktningsman för segelflygmateriel. De flygplan som vid kontrollen blir godkända skall repareras vid Allebergs Segelflygverkstad eller vid någon av Kungl Luftfartsstyrelsens godkända flygverkstäder. Reparationsprotokoll skall upprättas för varje särskilt fall.

Aktuella segelflygplan som genomgått godkänd kvalitetskontroll och reparation kan maximalt påräkna luftvärdighet i fem år framåt.



1965-02-01

ST M

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE

Bestämmelser

B-12 Bilaga

Sid 2 (3)

B. Roder och stabilisator

En kontrollstation i varje roder (skev- höjd- och sidroder) och stabilisator upptages.

Åtgärder

- B.1 Duken skärs loss mellan två spryglar.
- B.2 Kontrollera synliga spryglars knutpunkter genom tryckbelastning.
- B.3 Tryckbelasta livfanéret på roderbalken för kontroll av limfogar och fanérsprödhet.
- B.4 Ge akt på träets allmänna tillstånd.

C. Flygkroppen

Flygkroppar i stålrörskonstruktion berörs ej av denna kontroll. De flygkroppar som är byggda av trä genomgår speciellt program från typ till typ enligt besiktningsmannens bedömande. Ett minimum i allmänhet utgör

- C.1 Limfogar vid de spant där roderreglering är fästad skall manuellt tryckbelastas.
- C.2 I beklädnadsfanéret bakom kroppens huvudspant upptages ett besiktningshål så att hela huvudspantet väl kan iakttagas och limfog mellan beklädnadsfanér och spant manuellt kan tryckbelastas.
- C.3 Kroppsspanten i stjärtpartiet skall ägnas speciell uppmärksamhet då de ofta utsätts för hård påkänning och regnvattensanling. Kontrollera träets hårdhet med en trubbig knivspets.
- C.4 Kontrollera fanans infästning till kroppen genom belastning.

Övrigt

Generellt gäller att limfogar, utöver vad som ovan föreskrivits, överallt där så är utförbart även skall kontrolleras genom bearbetning (knackning) med lämpligt ståldon i och för utrönande om limfogen är intakt.

Eventuella reparationer skall ägnas speciell uppmärksamhet.

Forts sid 3



1965-02-01

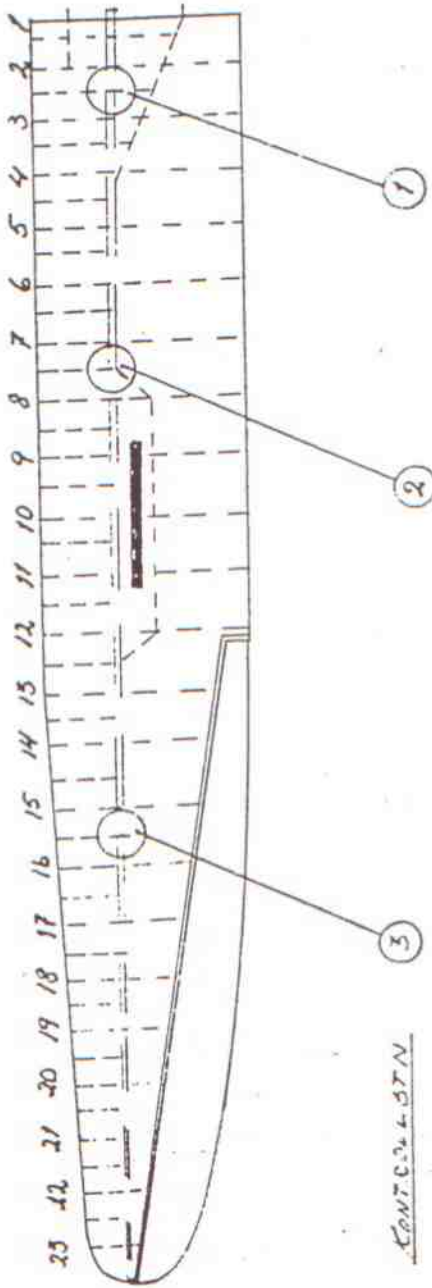
STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE

Bestämmelser

B-12 Bilaga

Sid 3 (3)



Spr.

