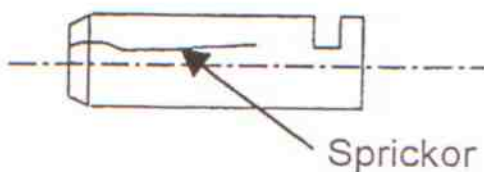


Kontroll/utbyte av gångjärnsaxlar

- | | | | |
|----|---------------|--|--|
| 1. | Berörda typer | Marianne alla typer

Pegase alla typer

ASW20F
ASW20FL | s/n 201B102-201B107 eller individer med gångjärnsaxlar utbytta mot nya levererade av SN Centrair mellan 1995-02-20 och 2001-02-28
s/n 101A600-101A637 eller individer med gångjärnsaxlar utbytta mot nya levererade av SN Centrair mellan 1995-02-20 och 2001-02-28
alla serie nummer
alla serie nummer |
| 2. | Tidsfrist | Åtgärd 1, senast 2001-07-31 och där efter varje årstillsyn tills byte sker.
Åtgärd 2, rekommenderas. | |
| 3. | Orsak | På grund av fel vid härdningen under tillverkningen av gångjärnsaxlarna kan dessa spricka enl. skiss nedan. | |
| 4. | Åtgärder | <ol style="list-style-type: none"> 1. Demontera de aktuella rodren enl. nedan och sprick indikera gångjärnsaxlarna med Ardrex 996P2+9D1 eller likvärdigt. Hittas sprickor måste gångjärnsaxlarna bytas före flygning. Dessutom skall SN Centrair underrättas.
Hittas inga sprickor får flygplanet åter tas i bruk. 2. Byt ut gångjärnsaxlarna.
Berörda roder:
Marianne: Skevroder
Pegase: Höjdroder och skevroder
ASW20F & FL Klaff, höjdroder och skevroder | |
| 5. | Dokumentation | Åtgärder införes i Modifierings- och reparationsjournal samt i flygplanjournal av segelflygtekniker. | |
| 6. | Material | Kan beställas av tillverkaren. | |
| 7. | Referenser | Tillverkarens bulletiner: SB 101-22, SB 201-19, SB 20-21 | |



Åtgärd enligt denna STM utgör nödvändig förutsättning för flygmaterielens luftvärdighet.
Engångsåtgärd markeras med inramning tex. L-1009