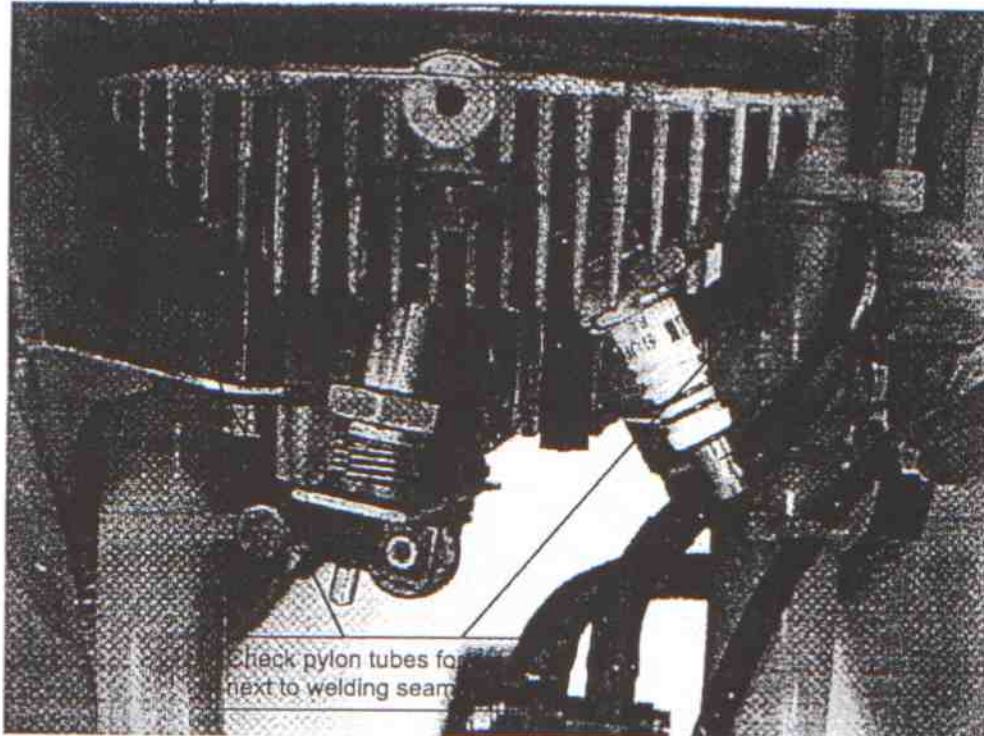


Kontroll av motorinfästning

- | | | |
|----|---------------|--|
| 1. | Berörda typer | Ventus-cT s/n 161-185
Discus-bT s/n 120-160 |
| 2. | Tidsfrist | Åtgärd 1, före varje flygning tills åtg. 2 utförd
Åtgärd 2, senast 2002-04-30 |
| 3. | Orsak | På vissa pyloner har sprickor i stålroren upptäckts vid vissa svetsfogar. |
| 4. | Åtgärder | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kontrollera pylonens rör vid svetsfogarna vid nedre motor fästen med avseende på sprickor, se bilder.
Om sprickor finns skall pylonen demonteras och skickas till tillverkaren.
Följande sidor, Daily Inspection, i Flight manual skall beaktas:
Ventus-cT sida 32 detalj 4e
Discus-bT sida 4.3.3 detalj 4f 2. Utbyte av pylonen enligt arbetsinstruktion i appendix till TN enl. nedan. |
| 5. | Dokumentation | Åtgärder införes i Modifierings- och reparationsjournal samt i flygplanjournal av segelflygtekniker. |
| 6. | Material | Kan beställas från tillverkaren. |
| 7. | Referenser | Tillverkarens bulletin 825-23 och 863-6
LBA LTA 2000-074 |

Framsida av pylonen



Baksida av pylonen

