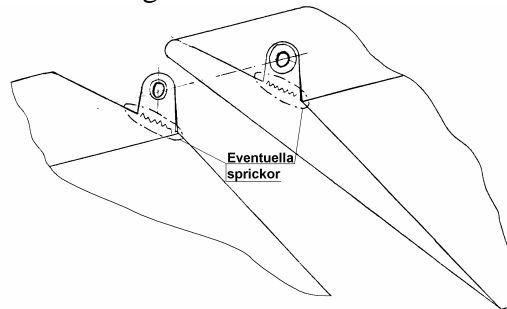
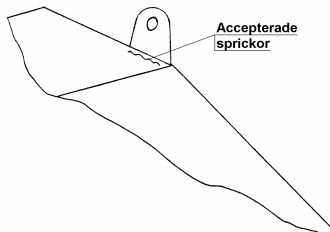


Kontroll av skevroderok

- | | | |
|----|---------------|---|
| 1. | Berörda typer | MDM1-FOX s/n:P-14 till P-16 och 201 till 223 |
| 2. | Tidsfrist | Före nästa flygning. |
| 3. | Orsak | Vid ett tillfälle har ett skevroderok spruckit.
Förmodligen pga. en felaktigt utförd stjärtlidning. |
| 4. | Åtgärder | 1. Avlägsna färgen på skevroderoken (det.3 i fig.6 i Technical Service Manual utgåva II el. III) så de blir metallrena och inspektera med förstoringsglas, minst 5 ggr förstoring, efter eventuella sprickor i område enl. fig. |



2. Om sprickor upptäcks, meddela tillverkaren med foton och en beskrivning över skadan.
3. Flygplanet får inte flygas innan de skadade delarna är ersatta.
4. Efter inspektionen skydda de rena metall ytorna mot korrosion med ett lager ren epoxy (kan sitta kvar vid nästa inspektion).
5. Sprickor i gelcoat och i epoxy-micro fyllningen enl. fig. är acceptabla.



6. Byt ut sidorna 39 och 40 i Technical Service Manual utgåva III eller sida 41 i utgåva II mot nya. De nya sidorna inför att ovanstående kontroll skall utföras var 50:de flygtimme och efter varje utdragen stjärtlidning, speciellt om spaken slitits ur händerna på piloten. För in revisionen på sidan 2 i Technical Service Manual.

Åtgärd enligt denna STM utgör nödvändig förutsättning för flygmaterielens luftvärdighet.
Engångsåtgärd markeras med inramning tex. L-1009

7. Byt ut sidan 4.9 i Flight Manual utgåva III och sidan 4.10 i utgåva II. För in revisionen på sidan "i" i Flight Manual.

5. Dokumentation Åtgärder införes i Modifierings- och reparationsjournal samt i flygplanjournal och referensblad för flyghandbok av segelflygtekniker.

6. Material Kan beställas från tillverkaren.
Reviderade sidor till TSM och FM kan erhållas från Segelflyget.

7. Referenser Tillverkarens TM BO 11/98
LBA LTA 1998-349