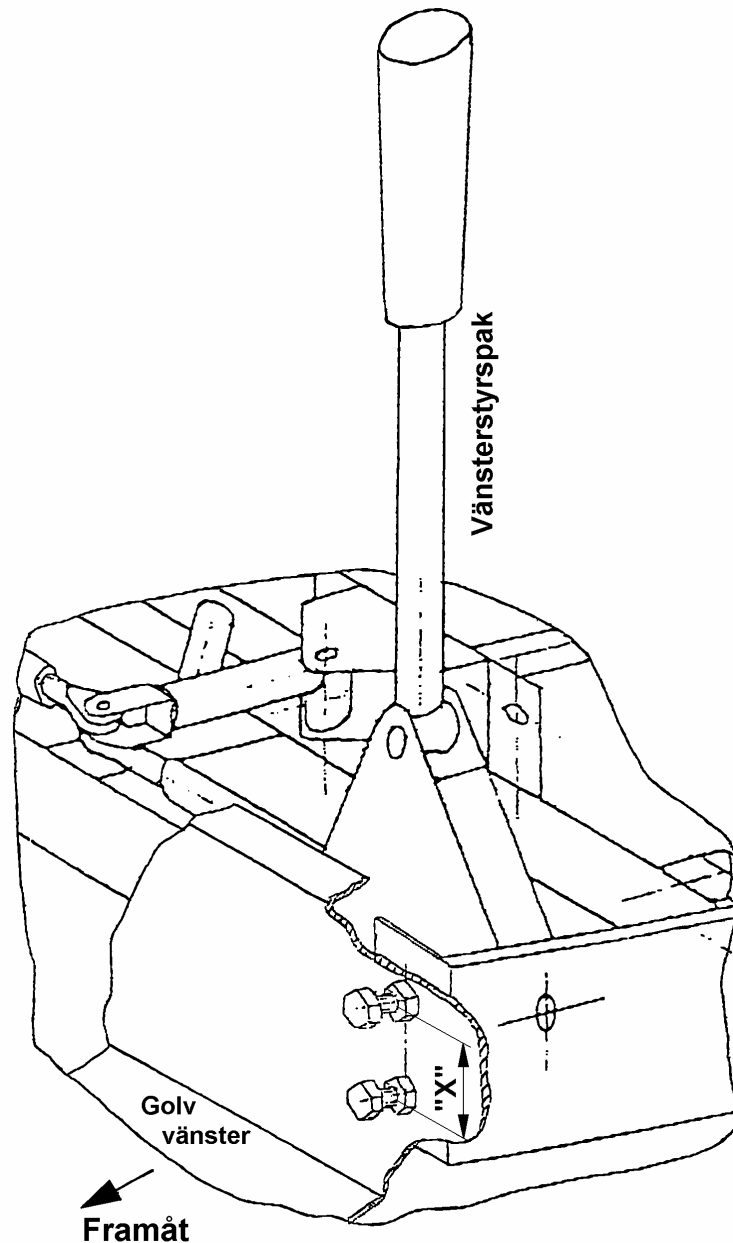


## Höjdroderstopp

1. Berörda typer                      HK 36 och HK 36 R                      s/n 36.301-36.330
2. Tidsfrist                              Åtgärd 1:                              Inom 20 flygtimmar.  
   Åtgärd 2 a):                            Inom 20 flygtimmar.  
   Åtgärd 2 b):                            Vid markant slitage omedelbart, annars vid  
   Årstillsyn.
3. Orsak                                    På vissa av ovan nämnda s/n kan höjdroder funktionen bli blockerad pga. att stoppskruven är placerad som den är.
4. Åtgärder                                1. Mät avståndet "X" från centrum av övre till centrum av undre stopp skruven, se skiss). Om avståndet "X" är 42 mm, inga övriga åtgärder nödvändiga.  
   2. Om avståndet "X" är 50 mm:  
   a) Kontrollera stoppen för torsionsröret under vänster säte med avseende på slitage.  
   b) Byte av stopp mot nytt utförande enligt DAI Work Instruction No. 24.
5. Dokumentation                      Införes i Modifierings- och reparationsjournal samt i flygplanjournal av segelflygtekniker.
6. Material                                Kan beställas från tillverkaren.
7. Referenser                              Tillverkarens TM 54  
   LBA LTA 1998-302

Åtgärd enligt denna STM utgör nödvändig förutsättning för flygmaterielens luftvärdighet.  
Engångsåtgärd markeras med inramning tex. L-1009



Åtgärd enligt denna STM utgör nödvändig förutsättning för flygmaterielens luftvärdighet.  
Engångsåtgärd markeras med inramning tex. [L-1009](#)