

Inspektion och förstärkning av höjd/skevroderhävarm

- 1. Berörda typer:** SF 28 A, alla S/N.
- 2. Tidsfrist:** Före nästa flygning.
- 3. Orsak:** Sprickbildning har upptäckts i ett antal av berörd hävarm. Sprickbildningen kan leda till brott, vilket medför förlorad kontroll över såväl skev- som höjdroder.
- 4. Åtgärder:** Hävarmen skall kontrolleras och förstärkas enligt tillverkarens TM 770-23. Förstärkningen skall utföras av flygverkstad med svetsbehörighet.
- 5. Dokumentation:** Införes i Modifierings- och reparationsjournal samt flygplanjournal av segelflygtekniker
- 6. Referenser:** Tillverkarens TM 770-23
LBA LTA 1998-435

Åtgärd enligt denna STM utgör nödvändig förutsättning för flygmaterielens luftvärdighet.
Engångsåtgärd markeras med inramning t ex. **STM L-1009**