



1996-02-29

# STM

## SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1293

Tillv Schleicher

typ K 8

Sida 1

Inspektion av rem till huv, sidroderpedaler, höjdroderlänkage, stålrörskropp, ändring i flyg- och underhållshandbok samt specifikation för överdimensionstappar i vinginfästningen

- |   |               |   |
|---|---------------|---|
| 1 | Berörda typer | K8, K 8B, K 8 C samtliga S/N  |
| 2 | Tidsfris      | 96-04-30 samt vid varje årstillsyn därefter.  |
| 3 | Orsak         | A1 Om remmen till huden saknar brottstycke kan det försvåra nödfyllning.<br>A2 Vid hög belastning kan roderpedalsfästet deformeras och orsaka blockering (jmför STM L-1033).<br>A3 Böjda och spruckna höjdroderstötstänger har hittats på flera flygplan och i ett fall lett till ett allvarligt haveri. Stötstängerna kan bli skadade av hårda landningar eller marktransport på ojämn mark.<br>A4 Rören i stålrörskroppen och rodersystemen kan bli rostskadade på insidan om fukt har fått tränga in.<br>B1 Ändring av flyg- och underhållshandbok avseende införande av TM 24 som bilaga.<br>B2 Glapp i vinginfästningen kan elimineras med hjälp av överdimensionstappar. Max överdimension specificeras.  |
| 4 | Åtgärder      | A1 Kontrollera att remmen till huden har ett "brottstycke" i form av en svag karbinhake (DIN 5287). Karbinhaken skall öppna sig vid $\approx 34$ kp. Saknas detta brottstycke måste ett sådant monteras.<br>A2 Centrera sidrodret, kontrollera att sidroderpedalerna står lika och att träplattornas vinkel är lika. Kontrollera att fulla utslag kan göras utan att pedalerna tar i eller är för nära annan struktur. Kontrollera att pedalerna är modifierade enligt STM L-1033.<br>A3 Kontrollera höjdroderstötstängerna med avseende på skador eller deformationer. En skadad eller böjd stötstång måste bytas ut mot en ny. Detta gäller även en svagt böjd stötstång. Försök aldrig rikta en stötstång.<br>A4 Inspektera stålrörskroppen och rodermekanismerna med avseende på korrosion. Finns misstanke om korrosion så måste longeronger och kroppens primära samt alla rör i rodersystemet med kontrollhål inspekteras särskilt med avseende på invändig rost. Kroppsrör med hål för t ex kåpor el dyl skall inspekteras särskilt. Inspektionen kan göras genom att systematiskt knacka på rören med ett metallföremål eller genom ultraljudsundersökning. Stötstänger med gängade ändstycken kan inspekteras invändigt genom boroskop eller liknande. Skadade rör skall utbytas. Övriga rör skall om möjligt rostskyddsbehandlas invändigt.<br>B1 TM 24 skall införas som en bilaga till flyg- och underhållshandboken.<br>B2 För överdimension av främre och bakre vinginfästningstappar gäller följande. Mättet på kvarvarande material runt hålet måste vara minst halva håldiametern. Toleransen skall vara H 7. |
| 5 | Dokumentation | Införes i Modifierings- och reparationsjournal samt flygplanjournal av segelflygtekniker.   |
| 6 | Material      | Beställes från<br>Alexander Schleicher GmbH & Co<br>Fax + 49 (0)6658-8940      Tel +49 (0)6658-8929   |
| 7 | Referenser    | Tillverkarens TM 24<br>LBA LTA 96-005   |
| 8 | Övrigt        | Om det finns skador med avseende på A2, A3 eller A4 ovan skall detta rapporteras till Segelflyget, så rapporterar vi vidare till Schleicher.  |