



1994-10-31

STM**SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV**

L-1267

tillv Scheibe
typ SF 25

Sid 1 (2)

Kontroll och förstärkning av luftbromsens linhjulsfäste i vingen

- | | | | |
|---|------------------|---------|--|
| 1 | Berörda typer | SF 25 A | Samtliga S/N |
| | | SF 25 B | Samtliga S/N |
| | | SF 25 C | Samtliga S/N tom 44550 utom 44488 |
| | | SF 25 D | Samtliga S/N |
| | | SF 25 E | Samtliga S/N |
| | | SF 25 K | Samtliga S/N |
| 2 | Tidsfrist åtgärd | 1 | Före nästa flygning. |
| | | 2 | Åtgärd 1 skall utföras vid varje 100h-tillsyn tills åtgärd 3 är utförd. |
| | | 3 | Vid nästa årstillsyn. |
| 3 | Orsak | | Linhjulsfästet är för svagt. |
| 4 | Åtgärder | 1 | Demontera inspektionsluckan på vingens undersida vid luftbromsen. Kontrollera linhjulsfästet när luftbromsen manövreras. Om fästet i sprygel och lintrissan rör sig så måste åtgärd 3 göras omedelbart. Ett löst fäste visar sig genom att luftbromsen "hoppas" ut när man öppnar den. |
| | | 2 | Gör åtgärd 1 vid varje 100 h -tillsyn om fästet är helt tills åtgärd 3 är utförd. |
| | | 3 | Om fästet är defekt så skall det repareras och förses med hörnklossar som förstärkning enligt fig 2 innan nedanstående modifiering utförs. Arbetsanvisning för införande av förstärkningsbeslag: |
| | | 3.1 | Fastställ mått a och b (fig 1 och 2) på bägge vingarna. |
| | | 3.2 | Tillverka beslagen enligt ritning i fig. 1 och de fastställda måtten. Material 1.72214.4 eller 1.7734.4 eller 4130 eller MS 23. Korrosionskyddas på sedvanligt sätt. |
| | | 3.3 | Montera beslaget tillsammans med linhjulsfästet enligt fig 2. använd nya nyloc muttrar. |
| | | 3.4 | Skruva fast nederändan i täckfaneret med M4 x 20 DIN 931 nylocmutter M4 DIN 985 och två brickor 4,3 Din 522. |



1994-10-31

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1267

tillv Scheibe
typ SF 25

Sid 2 (2)

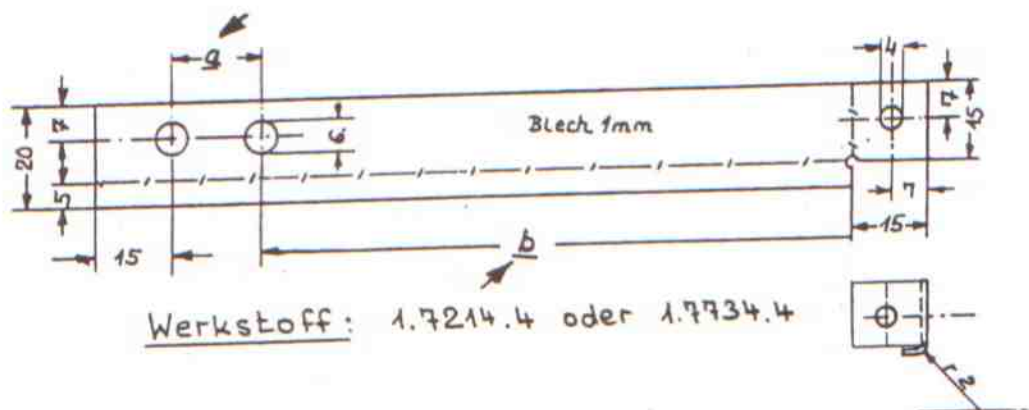
- 4 Åtgärder forts.
- 3.5 Kontrollera att skevroderstötstången har en frigång av minst 5 mm till det nya beslaget. Vid mindre avstånd bearbeta beslaget enligt den streckade linjen i fig 2 så att 5 mm frigång erhålls.
- 3.6 Funktionskontrollera luftbromsen. Justera vid behov wiresträckarna under sitsen så att bägge bromsarna öppnar sig samtidigt.
- 3.7 Montera inspektionsluckan.
- 5 Dokumentation
- Införes i Modifierings- och reparationsjournal samt flygplanjournal av segelflygtekniker.
- 6 Material
- Beställes av tillverkaren.
- 7 Referenser
- Tillverkarens TM 653-62 samt Arbeitsanweisung 653-62-142 LTA 94-261.



Ist der Rippenklotz zur Befestigung des Seilrollenumlenkrollenbeschlages defekt, so ist dieser entsprechend zu reparieren und nach Zeichnung entsprechend Blatt 2 mit Eckklötzen als Verstärkung zu versehen. Danach erst wird der Beschlag nach beiliegender Zeichnung eingebaut. Dazu folgende Arbeitsanweisung:

1. Feststellen von Maß a und b am jeweiligen Flügel nach öffnen des Sichtlochdeckels (siehe Zeichnung Blatt 2 der Arbeitsanweisung).
2. Anfertigen des Beschlages nach unten angegebener Zeichnung und festgestellter Maße.
3. Verschrauben des neuen Beschlages mit dem eingebauten Seilrollenumlenklagerbock; neue Polystopmutter M 6 verwenden.
4. Verschrauben mit der Sperrholzbeplankung, Schraube M4 x 20 DIN 931 mit Polystopmutter M4 DIN 985 und 2 Scheiben 4,3 DIN 522.
5. Kontrolle, daß QR-Stoßstange min. 5 mm Abstand zum neuen Beschlag hat; wenn nicht, ist der neue Beschlag entsprechend der gestrichelten Linie auszuarbeiten, damit 5 mm Abstand garantiert sind.
6. Danach Funktionskontrolle der Bremsklappen, evtl. Einstellung der BK für gleichmäßiges Öffnen korrigieren (Spannschlösser unter den Sitzen).
7. Sichtdeckel montieren.

Fig 1



Werkstoff: 1.7214.4 oder 1.7734.4

Maß a: 18 mm für: alle S/N SF 25 A
bis S/N 46256 SF 25 B und Umbauten auf SF 25 D/SF 25 C
bis S/N 4473 SF 25 C
bis S/N 46256-D SF 25 D
alle S/N 48.. SF 25 B/Pützer und Umbauten auf SF 25 D
alle S/N 42.. SF 25 C/Pützer
alle S/N AB 46301 - AB 46308 SF 25 B-Amateurbauten
die S/N 4356 C SF 25 C
bis S/N 5742 SF 28.



Maß a = 23 mm für:

- SF 25 B ab S/N 46257
- SF 25 C ab S/N 4474
- SF 25 D ab S/N 46256-D
- SF 25 E alle S/N
- SF 25 K alle S/N
- SF 28. ab S/N 5743

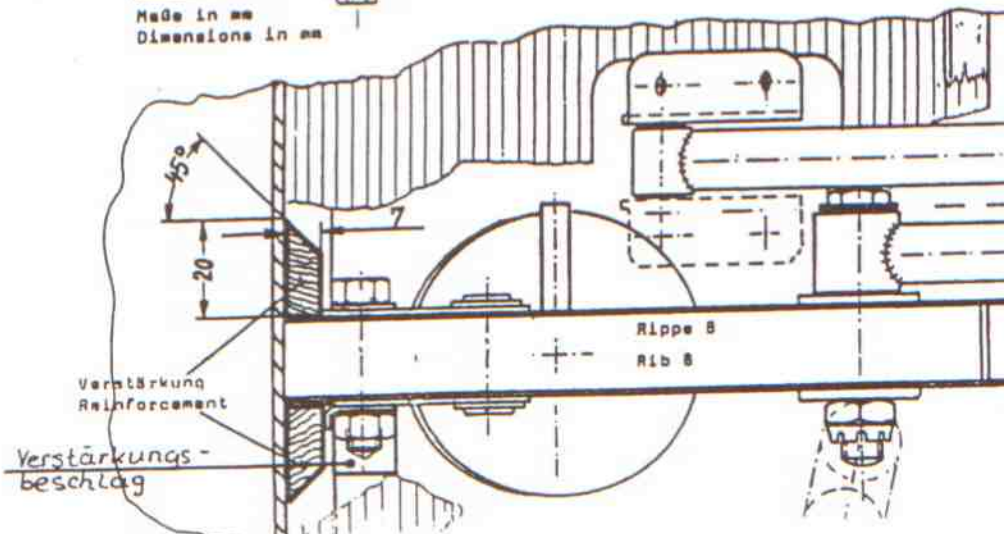
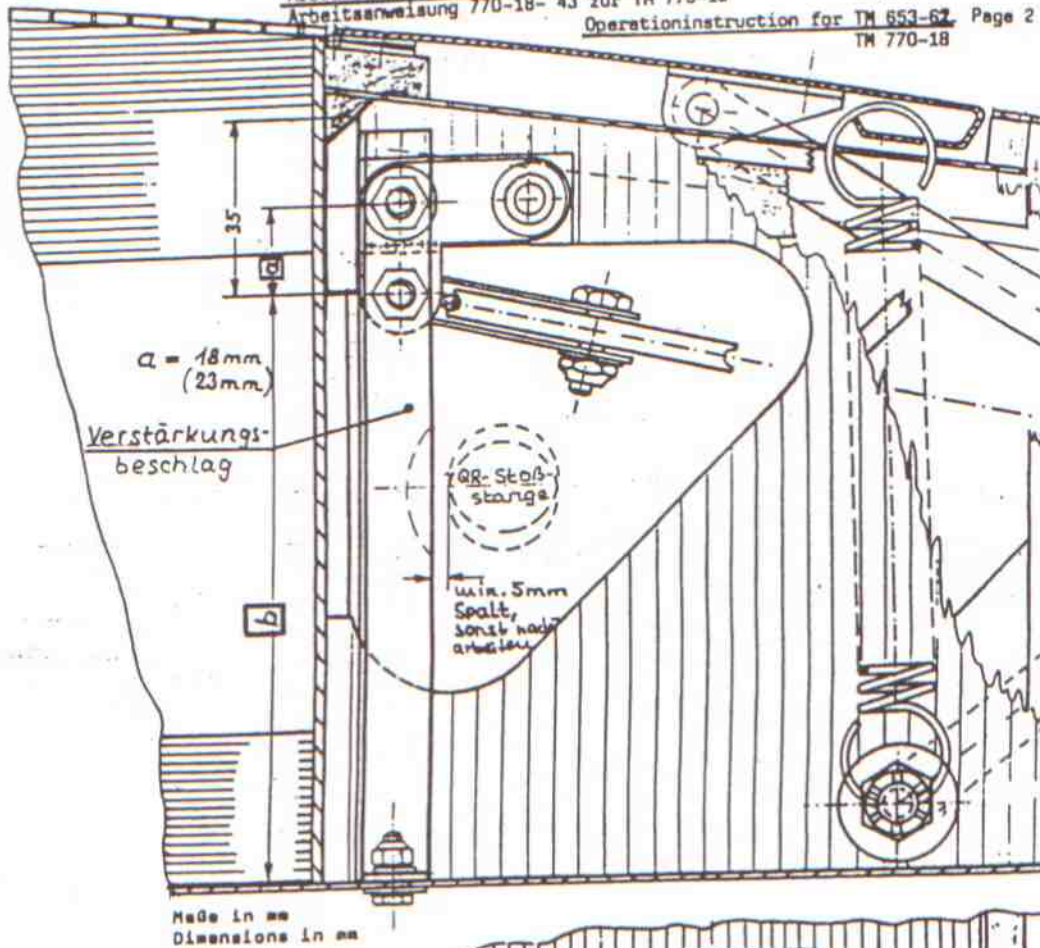
Maß b = jeweils angepaßt (abhängig von Maß a)

Fig 2

Arbeitsanweisung 653-62-142 zur TM 653-62
Arbeitsanweisung 770-18-43 zur TM 770-18

Seite 2

Operationinstruction for TM 653-62 Page 2
TM 770-18



Dachau, 13.07.1994
Hr. Haferkamp (Musterprüfstelle)