



1993-04-30

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1249

Rolladen...
LS 3,-a,-17
LS 4,-a

Sid 1 (1)

Kontroll av trimviktsfäste, skruvad version.

1. Berörda typer: LS 3, LS 3-a och LS 3-17, alla S/N.
LS 4 och LS 4-a, alla S/N.
2. Tidsfrist: Före nästa flygning.
3. Orsak: Sprickbildning i svetszonen mellan trimviktshållarens bottenplatta och den U-formade infästningsplåten har konstaterats i ett flertal fall.
4. Åtgärder:
 1. Visuellt kontroll avseende sprickbildning i och omkring svetsarna mellan trimviktshållarens bottenplatta och den U-formade infästningsplåten. Konstateras sprickor skall åtgärd 3 utföras före nästa flygning.
 2. Kontrollera plättjockleken i trimviktshållarens plåtar.
 3. Trimviktsfäste med 1 mm plättjocklek utbytes mot ny detalj 4R8-19c senast 940430.

Anm: På vissa exemplar av LS 3 och dess versioner, kan trimviktshållaren vara svetsad direkt mot pedalupphängningen. Om sprickor upptäcks här, kontakta tillverkaren för ytterligare instruktioner.
5. Dokumentation: Införes i MoR - journal samt flygplansjournal av segelflygtekniker.
6. Referenser: Tillverkarens TM 3040 resp 4033.
LBA LTA 93-050.