



1988-11-15

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1159A

Schempp-Hirth
Janus B
Mini-Nimbus B,C

Sid 1 (2)

Inspektion och utbyte/förstärkning av höjdroderbeslag

1. Berörda typer: Janus B, alla S/N
Mini-Nimbus B, alla S/N
Mini-Nimbus C, alla t.o.m. S/N 110
2. Tidsfrist: 4.1 och 4.2: Före nästa flygning
4.3: Vid daglig tillsyn tills 4.4 utförts
4.4:
Janus B, Mini-Nimbus B: Senast 88-04-30
Mini-Nimbus C: Senast 89-04-30
3. Orsak: Brott har inträffat på beslag av denna modell.
4. Åtgärder:
4.1 Kontrollera vilken typ av höjdroderbeslag som är monterat. (Fig 1 eller 2)
4.2 Om beslaget är förstärkt enligt fig 2 fordras ingen ytterligare åtgärd.
4.3 På segelflygplan som har ett höjdroderbeslag utan förstärkningar, skall en kontroll med avseende på sprickor och deformationer utföras enligt fig 1 vid daglig tillsyn. Belasta höjdroderhalvorna mot varandra (en uppåt, en neråt) och titta samtidigt efter sprickor och deformationer i beslaget på angivet område. Finnes några defekter skall beslaget bytas ut före nästa start.

4.4 På de segelflygplan som har beslag utan förstärkningar enligt fig 1, måste beslaget bytas ut mot ett nytt eller förstärkas. Förstärkning sker genom påsvetsning av plåtremсор enligt ritning nr HS5-30.055/1
4.5 Vid montering av höjdroderbeslag, tillse att rätt antal distansbrickor monteras mellan beslag och lager.
5. Genomförande: Kontroll enligt 4.3 utföres vid varje daglig tillsyn tills 4.4 utförts. Svetsarbeten utföres av flygplanssvetsare. Övriga åtgärder utföres av segelflygtekniker och införes i flygplansjournal samt MoR-journal.
6. Material: Förstärkt höjdroderbeslag eller material för förstärkning kan beställas från tillverkaren.
7. Referenser: TM 295-19
TM 328-8 utgåva 88-09-05



1988-11-15

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1159A

Schempp-Hirth
Janus B
Mini-Nimbus B,C
Sid 2 (2)

Fig 1. Höjdroderbeslag, ej förstärkt modell.

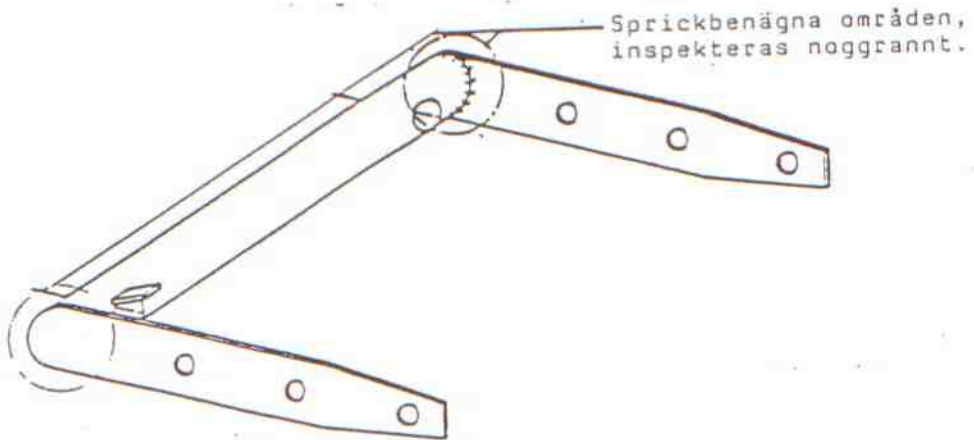


Fig 2. Höjdroderbeslag, förstärkt modell.

