



1985-10-01

**STM**SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE  
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1121

Scheibe segel

Bergfalke

Sid 1 (1)

Inspektion ev utbyte av höjdroder och bromskopplingsbultar

1. Berörda typer Höjdroderbult:  
MU 13E "Bergfalke"  
Bergfalke II, II/55, III och IV.  
Bromskopplingsbult:  
Bergfalke III med Schempp-Hirth bromsar  
Bergfalke IV
2. Tidsfrist Åtgärd 4.1 och 4.2 före nästa flygning.  
Åtgärd 4.3 före 1986-04-30.
3. Orsak På vissa Bergfalke förekommer det en kopplingsbult där skaftet är tillverkat av en böjd svetsstråd, vilken har svetsats fast på bulten. Se fig 1. Under olyckliga omständigheter kan materialet i dessa bultar förstöras av svetsningen. Det har inträffat att en bult av detta utförande har spruckit sönder.
4. Åtgärder  
4.1 Kontrollera om kopplingsbultarna är av berörd typ. Ej berörda är följande bultar:  
a) "Halvautomatisk" höjdroderkoppling, bulten glider i ett rör som är svetsad på höjdroderoket.  
b) Bultar enligt Fig 2 och Fig 3.  
4.2 Kontrollera bulten i avseende på sprickor med förstoringsglas. (10 x förstoring). Om sprickor hittas så måste bult utbytas före flygning. Om sprickor ej hittas så får flygplanet flygas t o m 1986-04-30.  
4.3 Ny bult skall tillverkas och monteras.  
Bulten tillverkas enligt Scheibe TM 104-18.
5. Material Material kan beställas från Segelflygskolan Älleberg.
6. Övrigt Tillverkningen av bulten skall göras på godkänd flygverkstad.
7. Referenser Scheibe TM 104-18.

Fig 1

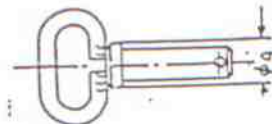


Fig 2

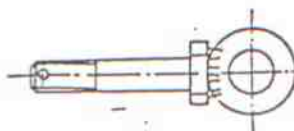
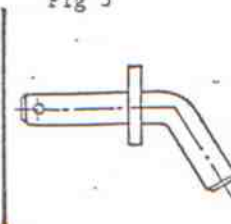


Fig 3



Åtgärd enligt denna STM utgör nödvändig förutsättning för flygmaterielens luftvärdighet.  
Engångsåtgärd markeras med inramning t.ex. STM L-1009