



ST M

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

1985-10-01

L-1119

Grob

Astir CS, CS 77,
Astir Jeans, Club
Astir II, Std Astir II
Sid 1 (3)

Inspektion och utbyte av bromshävarmar i vingarna

1. Berörda typer: Astir CS s/n 1001 t o m 1536
Astir CS 77 s/n 1601 t o m 1844
Astir Jeans s/n 2001 t o m 2248
Club Astir II och Standard Astir II s/n 5001 t o m 5061
2. Tidsfrist: Åtgärd 4.1 före nästa start
Åtgärd 4.2 senast 1986-04-30
Åtgärd 4.3 före nästa start och vid daglig kontroll till dess åtgärd 4.4 är genomförd.
Åtgärd 4.4 vid behov dock senast i samband med 3000 h kontroll.
3. Orsak: Aluminiumhävarmatna till bromsmekanismen i vingen kan spricka och sedan gå sönder vid belastning vilket resulterar i att bromsen på ena vingen ej längre fungerar. Pga detta måste inspektionshål införas i vingen. Om en hävarm är skadad måste den utbytas.
4. Åtgärder: Åtgärd 4.1
 - 4.1 Upptagning av ett inspektionshål i rotsprygeln.
 - 4.1.1 På Astir CS, CS 77 och CS Jeans skall ett inspektionshål tagas upp enligt fig 1.
 - 4.1.2 På Club och Standard Astir II skall ett inspektionshål tagas upp enligt fig 2.
 - 4.1.3 Genom öppningen skall bromshävarmen inspekteras. Hävarmen sitter ca 1.25 m in på balkens baksida.
 - 4.1.4 Om hävarmen ej har lättningshål enligt fig 3 så behöver inga vidare åtgärder utföras förrän vid 3000 h kontroll då åtgärd 4.4 skall utföras.
 - 4.1.5 Om hävarmen har ett lättningshål enligt fig 3 så skall åtgärderna 4.2, 4.3 och 4.4 utföras.
- 4.2 Åtgärd 4.2

Inbyggnad av ett inspektionshål med fönster på vingens undersida vid bromshävarmen.

 - 4.2.1 Kontroll enligt åtgärd 4.3 kan utföras genom öppningen i rotsprygeln, man detta medför att flygplanet måste demonteras varje dag.
 - 4.2.2 Åtgärd 4.2 skall dock utföras senast 1986-04-30.
 - 4.2.3 Installationen av inspektionsfönstret skall utföras enligt arbetsanvisning 306-26/1. Denna anvisning kan beställas av KSAK vid behov.
 - 4.2.4 I Flyghandboken på Astir CS, CS 77 och CS Jeans skall sidan 3 bytas ut och sidan 26a tillfogas.
I Flyghandboken på Club och Standard Astir II skall sidan 1 bytas ut och sidan 14a tillfogas.
- 4.3 Åtgärd 4.4

Kontroll av bromshävarm med lättningshål i avseende på sprickor.

 - 4.3.1 Före nästa start skall hävarmen inspekteras i avseende på sprickor i någon av de tre benen. Kontrollen kan göras antingen genom öppningen i rotsprygeln eller inspektionsfönstret på vingens undersida.
 - 4.3.2 Vid kontroll genom öppning i rotsprygel måste ett endoskop, fiberoptik eller annan motsvarande utrustning användas.
 - 4.3.3 Vid kontroll från vindundersidan kan plexiglasskivan demonteras för bättre tillgänglighet. Ett förstoringsglas bör användas.

Åtgärd enligt denna STM utgör nödvändig förutsättning för flygmaterielens luftvärdighet.
Engångsåtgärd markeras med inramning t.ex. STM L-1009



1985-10-01

ST M

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1119

Grob.

Astir (CS, CS 77,
Astir Jeans, Club
Astir II, Std Astir II
Sid 2 (3)

4.3.4

Om inga sprickor hittas skall åtgärd 4.3 utföras vid varje daglig kontroll tills åtgärd 4.4 är utförd.

4.4

Åtgärd 4.4

Byte av hävarmarna nr 102-4123/4124 tillverkade av al-gjutgods till motsvarande tillverkade av al-plåt.

4.4.1

Åtgärd 4.4 kräver att åtgärd 4.2 är utförd.

4.4.2

Utbyte av hävarmarna skall utföras enligt arbetsanvisning 306-26/2.

4.4.3

Om hävarmen byts ut mot en hävarm av al-plåt så behöver den ej kontrolleras dagligen.

4.4.4

Hävarm av gjutgods med eller utan lätningshål skall utbytas i samband med 3000 h kontroll.

5. Material:

Material kan beställas från Segelflygskolan Alleberg.

Material för åtgärd 4.2

Arbetsanvisning 306-26/1

Nya sidor till flyghandboken enligt punkt 4.2.4

2 st rovingringar nr 103-1001.17

2 st plexiglasskivor nr 103-1001.48

12 st plåtskruvar B 2,9 x 6,5 DIN 7982 galvaniserade

Material för åtgärd 4.4

Arbetsanvisning nr 306-26/2

Hävarm vänster nr 102-4123 (märkt L)

Hävarm höger nr 102-4124 (märkt R)

2 st stopp (3 x 30 x 30 mm) av glasfiber

2 hårdskumbitar (Conticell 60) 160 x 200 mm

8 mm tjock belagd med väv 92125 diagonalt på ena sidan.

Material för åtgärd 4.2 och 4.4

Väv 92110 och 92125

Glycidäther 162 med härdare

Bomullsflox

Gelcoat med härdare

6. Övrigt:

Åtgärd 4.1 och 4.3 får utföras av segelflygtekniker.

Åtgärd 4.2 får utföras av segelflygtekniker med plastbehörighet.
KSAK skall dock kontaktas innan arbetet påbörjas.

Åtgärd 4.4 skall utföras av tillverkaren eller godkänd verkstad för segelflygplan.

7. Referenser:

Tillverkarens TM 306-26.



1983-10-01

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1119

Grob

Astir CS, CS 77,
Astir Jeans, Club
Astir II, Std Astir II
Sid 3 (3)

FIG 1

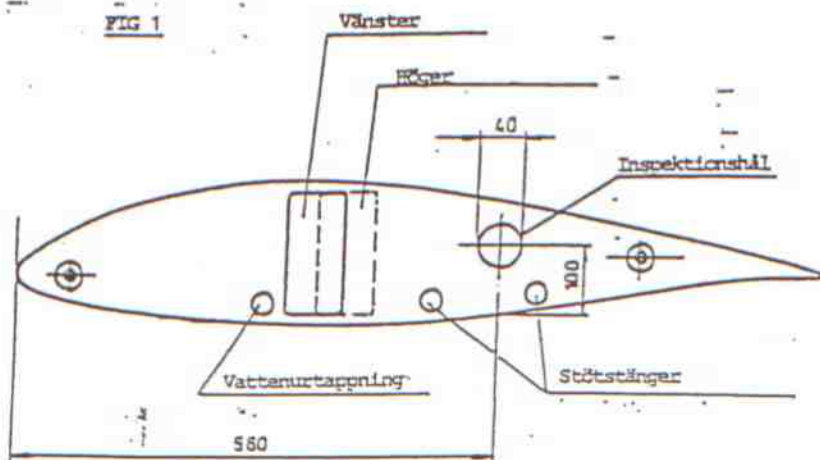


FIG 2

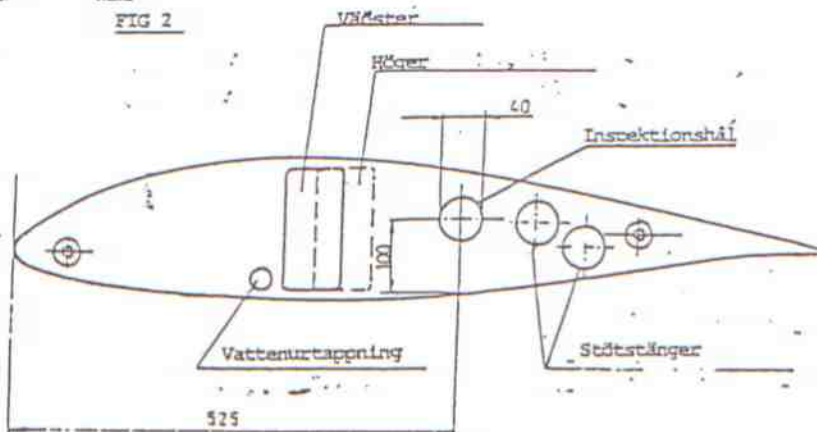
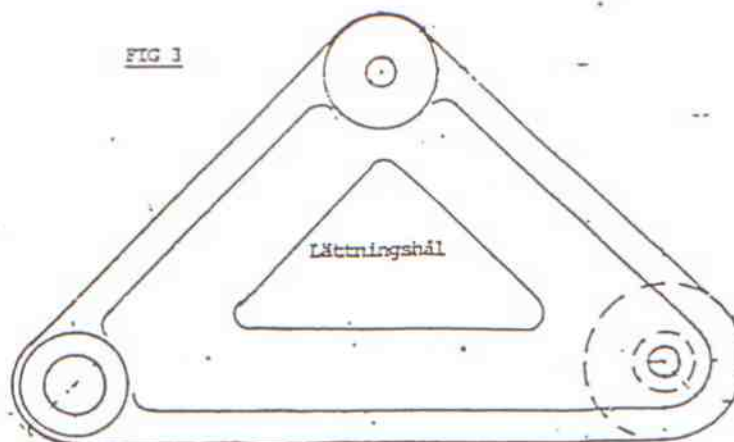


FIG 3



Åtgärd enligt denna STM utgör nödvändig förutsättning för flygmaterielens luftvärdighet.
Engångsåtgärd markeras med inramning t.ex. **STM L-1009**