



1984-02-15

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1091

Interprinderea

IS

Sid 1 (2)

Kontroll av styrsystem och ändring av flyghandbok

1. Berörda typer: IS-28M2 alla S/N.

2. Tidsfrist: Nästa årstillsyn alt 100h-tillsyn dock senast 1984-04-30.

3. Orsak:

3.1 Det har upptäckts skador på några äldre korroderad mässingslästrådar på linsträckare för roderlinor till sidroder och höjdroder. Upptäcks ej dessa felaktigheter under inspektion i enlighet med FLIGHT AND MAINTENANCE MANUAL kan de med tiden innebära att lästråden bryts. Därvid kan spänningen i linorna minska och resultera i att linorna helt delar.

3.2 I samband med felaktig hantering av skevroderen, varvid skevroderen belastas utifrån eller att felaktigt utförd avancerad manöver ger stjärtglid så att spaken glider ur handen och hastigt slår ut i fullt läge, kan extrakrafter uppkomma på skevrodet. De kan därvid tvingas i ett utslag uppåt, som överstiger de angivna 20° utslag. Vid ca 40° vinkel kan extra böjande krafter uppkomma i stötstäng, som är ansluten till skevrodet.

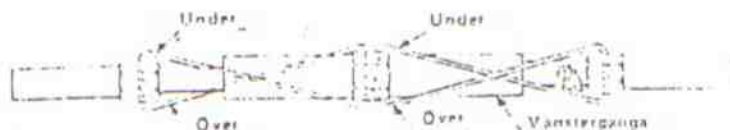
4. Åtgärder:

4.1 Kontroll av lästråd i linsystemet.

Kontrollera lästråden i linsträckarna till roderlinorna för sidroder och höjdroder. Om de är skadade, korroderade eller spräckna skall de ersättas med ny tråd.

För att kunna utbyta lästråden för linsträckarna till höjdroderlinorna kan bränsletanken behöva demonteras.

Låsning av linsträckarna skall ske enligt godkända metoder t ex FAA TSP-C21 eller Försvarets TOM T 80-197C varvid lästråd av rostfri tråd används (se fig nedan).



4.2 Kontroll av skevroderstötstäng.

4.2.1 Allmänt.

Kontrollera stötstäng som påverkar skevroderen i vingen efter det att den demonterats. Är den böjd utbytes den. Förstora därrefter urtaget i skevrodrets framkant enligt anvisningen.

För att öka hållfastheten hos delar, som kan överbelastas i samband med felaktigt utförda manövrer rekommenderas utbyte av hela stötstäng mot en stötstäng av stål i stället för den som nu är utförd i aluminiumlegering.

4.2.2 Detaljprogram. (Se även fig 2)

- Lossa stötstäng från hävarmen i vingen genom att lossa mutter och skruv (1)
- Mät upp stötstängens längd enligt fig 1 för att undvika senare justeringar vid uppmätningen
- Lossa ändstycket (3)
- Kontrollera om ändstycket, om det är böjt utbytes det mot ett nytt
- Montera samman delarna och justera in längden till måttet enl b

Åtgärd enligt denna STM utgör nödvändig förutsättning för flygmaterielens luftvärdighet.
Engångsåtgärd markeras med inramning t.ex. **STM L-1009**



1984-02-15

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1091

Interprinderea

IS

Sid 2(2)

4.2.3

Förstora uttaget i skevrodrets framkant.

- Förstora hålet till dimensioner, som framgår av figur 2, med en fräs.
- Kontrollera nitningen av förstärkningen (4) i fig 2. Antalet nitar (5) får inte underskrida 2 stycken genom bortfräsning. Vid behov skall ny nit monteras.
- Om rekommendationen i 4.2.1 även följes utbytes stötstången mot en ny i stål. Tillse även då att rätt längd justeras. Likaså om ändstycket enligt 4.2.2 d) är böjd bör samtidigt en helt komplett stötstång av stål beställas.

4.2.4

Montera samman styrsystem och roder och kontrollera roderutslag.

4.3

Ändring av Flight and Maintenance Manual.

Följande sidor i Flight and Maintenance Manual beroende på utgåva utbytes:

IS-28M2 32 nd issue	IS-28M2 3 rd issue	IS-28M2/ECiip 1 st issue
Ändring 26	Ändring 6	Ändring 3
05.2	AM-1	AM-1
3.15.A	P.V.1.C	P.V.1.B
4.4.A	3.21.A	3.21.A
	4.4.A	4.4.A

Sidorna översändes av KSAK tillsammans med nytt referensblad 1B.

5. Materiel:

Låstråd enl TSO-C21 (flygkvalitet) eller Försvarets TOM T 82-43B varvid låstråd av rostfritt stål MS 47/2 (stål 2331-02) användes. \varnothing 0,8 - 1,0 mm.

Ändstycke No 30.AD.02.063 beställs från tillverkarens lager.

Ny stötstång till skevroder enligt Service Bulletin IS-28M2/EO-10 kan beställas från tillverkarens lager.

Enligt bulletinen svarar beställaren för kostnaderna.

6. Verktyg:

Förutom fasta nycklar i verktygssats erfordras en skaftfräs för aluminiumlegering med \varnothing 10 - 12 mm.

7. Övrigt:

Segelflygskolan Alleberg kan medverka vid beställning av angivna delar.

8. Referenser:

Tillverkarens Service Bulletin IS-28M2/EO-10.

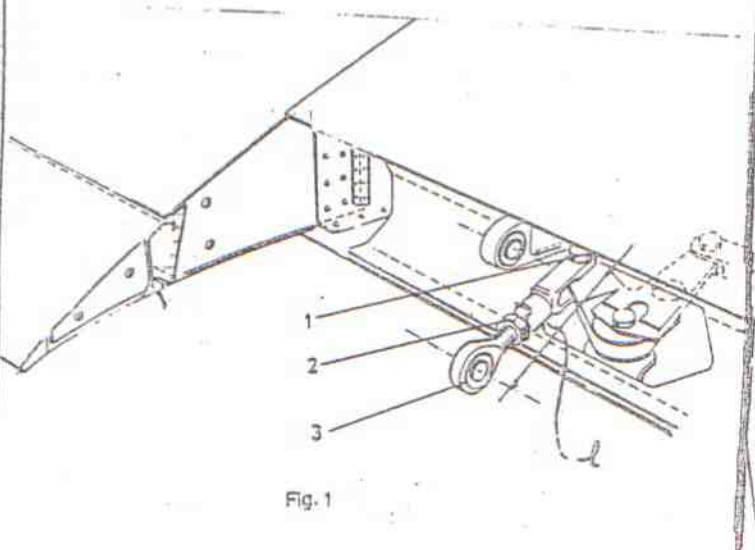


Fig. 1

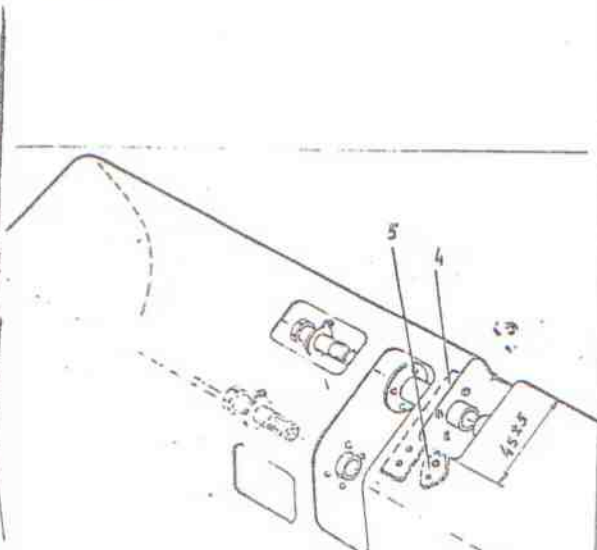


Fig. 2

IS-28M2/EO-10

Åtgärd enligt denna STM utgör nödvändig förutsättning för flygmaterielens luftvärdighet.
Engångsåtgärd markeras med inramning, t.ex. **STM L-1009**