



1983-03-31

# STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE  
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1080

Rolladen...

LS 3, -a, -17

LS 4

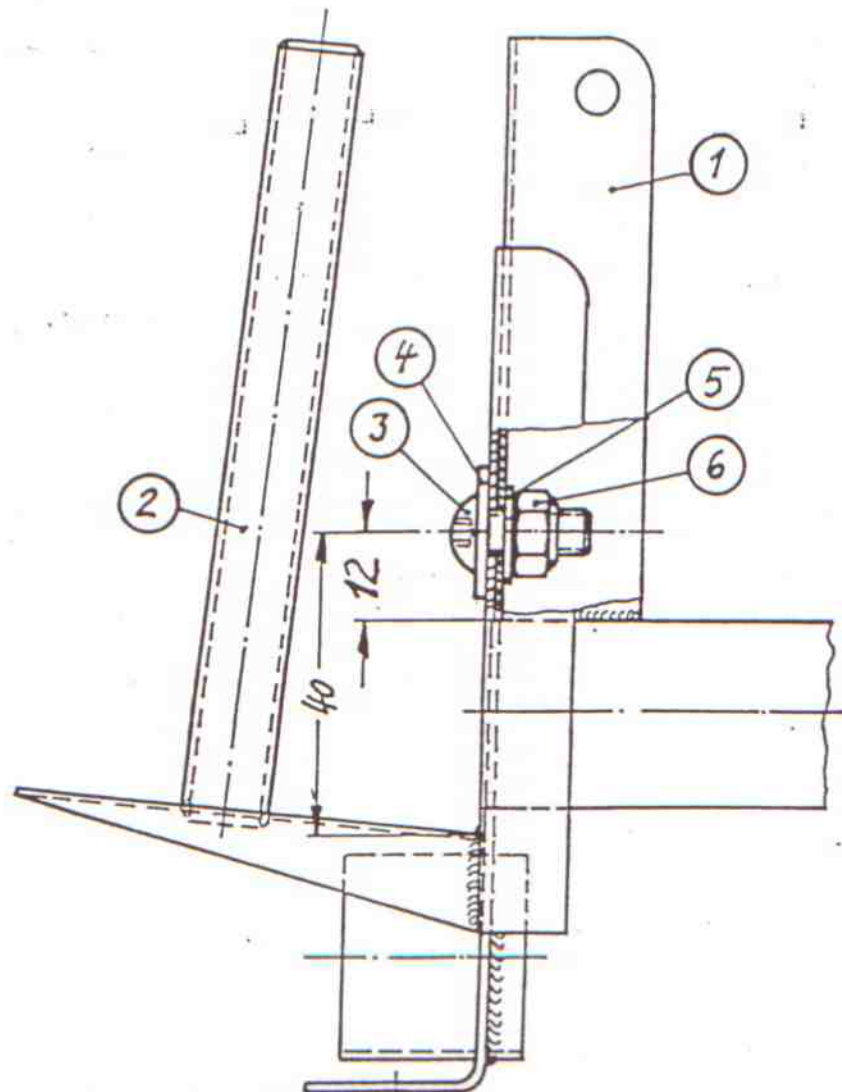
Sid 1 (2)

## Kontroll av trimviktsfäste

1. Berörda typer: LS 3 alla S/N  
LS 3a alla S/N  
LS 3-17 alla S/N  
LS 4 S/N 4000-4078, 4080-4097, 4099-4116, 4118-4120, 4122-4153, 4159-4163, 4167-4169, 4171, 4180, 4181, 4184-4191, 4194, 4196-4203, 4205-4206, 4208-4209, 4211, 4213-4217, 4242-4243, 4245-4247, 4253, 4255, 4262-4263, 4266-4267, 4271, 4274, 4276-4278, 4280, 4285, 4324.
2. Tidsfrist: Årstillagn dock senast 1983-04-30
3. Orsak: I ett fall har sprickor konstaterats kring skurvålet för fästet av trimvikt.
4. Åtgärder:
  - 4.1 Demontera trimviktsfästet på pedalbocken och kontrollera om eventuella sprickor kring hålet kan konstateras.
  - 4.2 Konstateras inga sprickor och hålet ligger 40-52 mm ovanför hyllan för trimvikten, återmonteras fästet med större bricka i enlighet med ritning 4BR-48.
  - 4.3 Om sprickor konstateras eller hålet ligger utanför avståndstoleransen försätt enligt följande sedan huvan och gasfjädrarna demonterats.
    - 4.3.1 Endast skruvförbindningen ligger utanför toleransen:
      - anslut fästet tillfälligt i existerande hål
      - borra nytt hål  $\varnothing$  6,1 mm 12 mm ovanför fyrkantörret i pedalstyrningen
      - montera fästet enligt ritning 4BR-48 varvid större bricka används
      - återmontera gasfjädrar och huv
    - 4.3.2 Sprickor konstateras:
      - nytt fäste anskaffas från tillverkaren
      - markera anslutningshålet på fästet och borra nytt  $\varnothing$  6,1 mm (se 4.3.1)
      - montera fästet varvid ny stor bricka enligt ritning 4BR-48 används
      - återmontera gasfjädrar och huv
    - 4.3.3 Konstateras både falaktigt läge på hålet och sprickor skall både nytt fäste anskaffas och nytt hål anbringas.
  - 4.4 Konstateras fel enl 4.3.1., 4.3.2 och 4.3.3 skall detta meddelas KSAK, som informerar tillverkaren.
5. Materiel: Nytt trimviktsfäste anskaffas från tillverkaren.
6. Referenser: Tillverkarens TM 3033 (LS 3)  
TM 4010 (LS 4)  
Luftfahrt - Bundesamt LTA 82-214

5		Holläden-Schneider Segelflugzeugbau		Maßstab: 1:1	
Datum		Name		Benennung:	
Bea. 6.04.82		Leubke		Montage Trimmbleihalterung	
Gepr.		sh		Fitting of trim weight attachment bracket	
Oberflächensch.: Rißprüfung: /				Kommt vor: LS3, LS3-a, LS3-17, LS4	
				Ers. durch:	
				Enst. aus:	
Pos.	Stck.	Benennung	DIN/LN	Werkstoff	Zeichn.-Nr.
1	1	Pedalführungsbock			1R8-6a
2	1	Trimmbleihalterung			4R8-19a
3	1	Linsenschraube M6x16 oder Zylinderschraube mit niedrigem Kopf	DIN 7984	10.9	
4	1	Scheibe B6.4	DIN 9021	St	
5	1	Scheibe B6.4	DIN 125	St	
6	1	Sechskantmutter M6	LN 9348		

- 1 Pedal guide
- 2 Trim weight attachment bracket
- 3 Oval head screw M6x16 or hexagon head screw with low head
- 4 Washer 18mm outside diameter
- 5 Washer
- 6 M6 locking nut



Zus.	X-M-Nr.	Dat.	Name