



1982-11-18

# STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE  
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1075

LET

Blanik L-13

Sid 1 (2)


## Kontroll av veckbildning i rotsprygel

1. Berörda typer: L-13 Blanik alla S/N
2. Tidsfrist: Utföres vid nästa större underhållsåtgärd, som av tillverkaren benämns "Overhaul".

Anm

"Overhaul = complete check" utföres efter 5000 starter eller 1000 h eller efter 10 år beroende på vad som först uppnås. Utföres även efter större reparation (se technical Manual).

3. Orsak: Veckbildning vid tillverkning av smidesgodset.
4. Åtgärd: Distanser märkta med Standard Nr. 424206.71 skall inspekteras enligt moment A i Let Mandatory Bulletin No L13/048, som beställes från KSAK. I moment 4.1 anges åtgärder enl moment A. Skulle veckbildningen vara större än i A angivna toleranser förfäres enl moment B i samma bulletin, varvid distansplåten utbytes.
  - 4.1 Demontera vingarna, och lägg upp dem på bockar samt fixera dem så att de ej rör sig.
  - 4.2 Tag bort anodskiktet genom användning av en kemisk lösning bestående av:

$H_3PO_3$	(O=1,53)	35 ml
$CrO_3$		20 g
$H_2O$		1 liter
  - 4.3 Inspektera distansplåtarna med förstoringsglas. Tänkbara platser för veckbildning är markerade med  i fig 1.
  - 4.4 Om veck konstateras, tag bort dem med passande verktyg (konad fräs till handborrmaskin). Max tillåten mängd material framgår av fig 1.
  - 4.5 Rengör arbetsytan och övergångsradien med fin smärgelduk.
  - 4.6 Lägg på en hinna av den kemiska lösningen över den rengjorda ytan och kontrollera veckbildningen. Efter 5 minuter tvättas ytan av med vatten. Efter torkning avfettas ytan och målas med färg 52003 eller någon annan passande primer för lättmetall.



1982-11-18

# STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE  
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

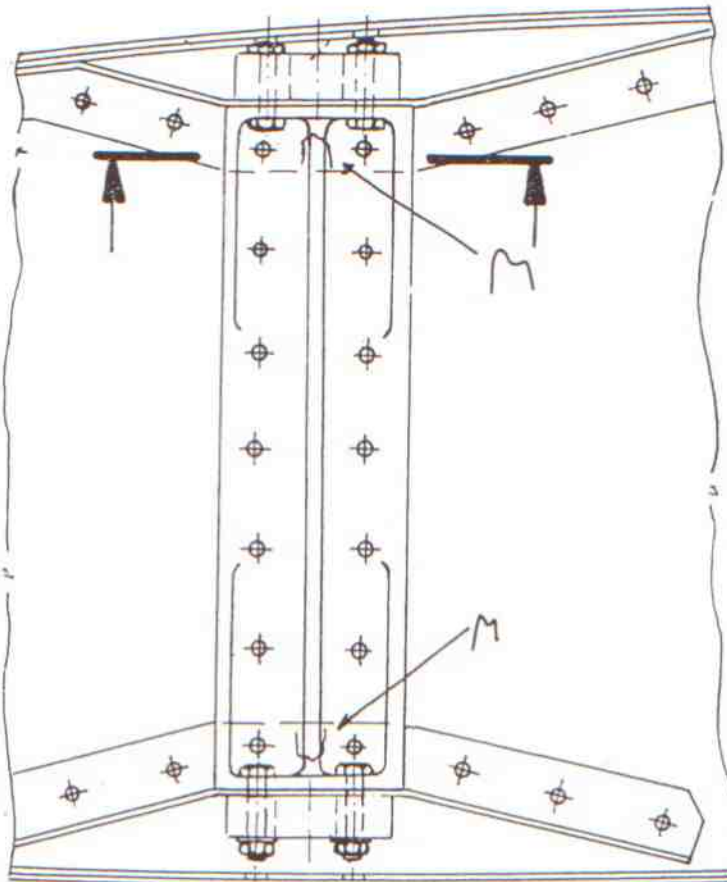
L-1075

LET

Blanik L-13

Sid 2 (2)

5. Referenser: Tillverkarens LET Mandatory Bulletin  
L13/053 och L13/048.



Åtgärd enligt denna STM utgör nödvändig förutsättning för flygmaterielens luftvärdighet.  
Engångsåtgärd markeras med inramning, t.ex. **STM L-1009**