



1980-09-15

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1047

Grob

Speed Astir II

Sid 1 (2)

Modifiering av huvlåsning

1. Berörda typer: Speed Astir II S/N 4001-4107
Speed Astir II B
2. Tidsfrist: Nästa årstillsyn dock senast 1981-04-30
3. Orsak: För att undvika risken att huven blåser upp under flygning.
4. Åtgärder: Fjädern i huvlåsningen utbytes enligt nedan mot en starkare.
 - 4.1 Huven avtages.
 - 4.2 Hela huvlåset bör skruvas loss med beslagen från huvramen (4 skruvar).
 - 4.3 Ändmuttern (1) lossas, tag bort bricka (10) och handtaget (2). Slå ur fjädersprinten (3) ur låset i öppet läge. Markera dessförinnan läget för handtaget (2) i förhållande till distansröret (4) samt distansrörets (4) läge i förhållande till låskilen.
 - 4.4 Drag av distansröret (4) från låskilen (5) och därefter skjut ut låskilen från styrröret (6).
 - 4.5 Tag bort den gamla fjädern (7) och brickan (8).
 - 4.6 Trä på den nya fjädern (7) och brickan (8) på låskilen (5) i enlighet med figuren och för in den åter i styrröret (6). Tillse därvid att brickan (8) ligger plant an mot segersäkringen och att den ej trycks ur sitt spår.
 - 4.7 Skjut på distansröret (4) i det tidigare läget enligt markeringen och passa in borrningen för låsstiftet (3).
 - 4.8 Slå i ett nytt låsstift (3) så att det endast sticker ut på ena sidan om röret i enlighet med figur.



1980-09-15

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

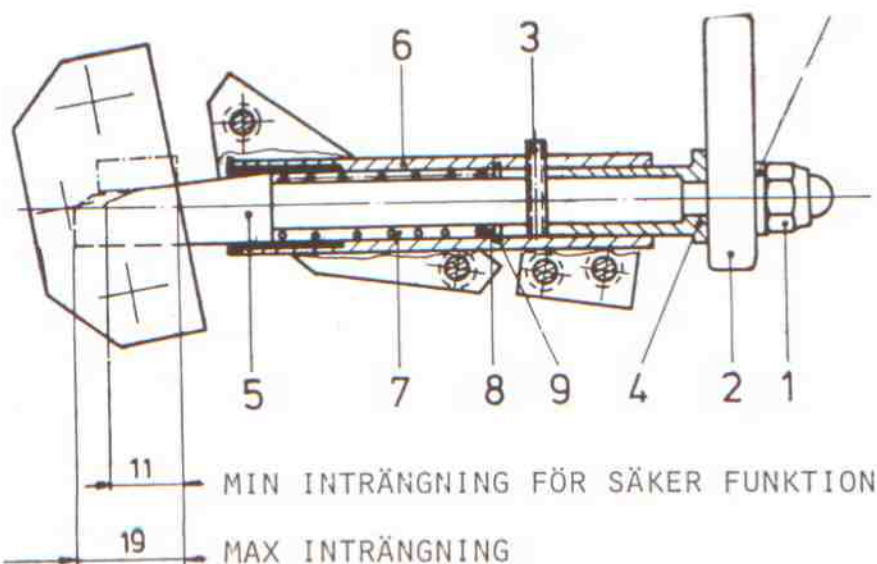
L-1047

Grob

Speed Astir II

Sid 2 (2)

- 4.9 Trä på handtaget (2) på distansröret (4) i enlighet med markeringen och fäst den med bricka (10) och ändmutter (1).
- 4.10 Kontrollera funktionen hos låset.
- 4.11 Om hela låsningen demonterats enl 4.2 skall den åter monteras. Tillse därvid med största försiktighet att skruvarna inte skadar gängorna i kolfiberramen samt att beslagen är i sitt gamla läge.
- Anm Killlåset måste skjutas ordentligt framåt vid låsning av huvan för att spänna ned den. Låskilens inträngning är därvid 11 mm. Vid krympning av huvan (t ex vid extremt låg temperatur vid vågflygning) skall huvan efterspännas genom att killlåset tillskjutes en extra gång.
5. Material: 2 Tryckfjädrar 104-2603.05
2 Låsstift 3x16 DIN 7344
- Materialet beställes hos tillverkaren
6. Verktyg: 1 hammare
1 dorn \varnothing 2.5 mm
1 U-nyckel 10 mm
1 medelstor skruvmejsel
7. Referenser: Tillverkarens TM 320-2
Luftfahrt-Bundesamt LTA
Luftfartsverket LVA 1650



Åtgärd enligt denna STM utgör nödvändig förutsättning för flygmaterielens luftvärdighet.
Engångsåtgärd markeras med inramning, t.ex. STM L-1009