



1979-08-20

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1040

Rolladen-
Schneider
LS 1 LS 2 LS 3
Sid 1 (5)

Modifiering av höjdroderanslutning

1. Berörda segelflygplantyper

LS 1-e, LS 1-f, LS 1-ef
LS 2
LS 3

2. Orsak

Risk föreligger för fladder i höjdrodersystemet beroende på den fjäderbelastning, som håller stängen i sitt läge i fenan.

3. Åtgärder

3.1 Högsta tillåtna hastighet begränsas till 200 km/h intill dess att mom 3.2 och 3.3 nedan utförts. Denna restriktion innebär att följande skall utföras.

- a) I segelflygplan med fartmätare, som har färgmarkering anbringad, skall ett rött streck anbringas vid 200 km/h med röd smal tejp.
- b) Dataskylten ändras temporärt med dymoskrift varvid högsta tillåtna hastighet begränsas till 200 km/h.
- c) Kopia av denna STM skall intill dess att 3.2 och 3.3 utförts temporärt insättas i flyghandboken.

3.2 Installera de nya hävarmarna i höjdroderparallelogrammen enligt anvisningen i moment 4. nedan.

3.3 Kontrollera och vid behov justera höjdroderutslagen enligt anvisningarna i Wartungshandbuch.

4. Arbetsordning vid installation av nya hävarmar (Se ritning)

4.1 Demontera sidrodret. Märk upp ordningen av brickorna i nedre lagret.

4.2 Demontera skruven 6 enligt ritning och borra upp 6 mm hålet i stötstängen i fenan (16) till 7H7.



1979-08-20

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1040

Rolladen-
Schneider
LS 1 LS 2 LS 3
Sid 2 (5)

- 4.3 Lossa den främre skruven (7) och markera dess centrum för bultskallen mot den utstickande delen av fenskalet i spalten mot sidrodret och borra därefter upp ett \varnothing 12 mm hål mitt för bulten.
- 4.4 Demontera den främre skruven (7) genom det uppborrade hålet.
- 4.5 Tryck tillbaka stötstängens så att den bakre skruven (7) kan demonteras utan att fenskalet skadas.
- 4.6 Demontera parallelogramplåten tillsammans med fjäder (4) + (5) och montera hävarmsblecken (2) enligt bifogade ritning 3R3-45.
- 4.7 Montera excenterskruven (1) enligt ritningen men utan att dra åt den helt.
- 4.8 Montera höjdstyrverket och justera excenterskruven tills dess att stötstängens är så glappfri som möjligt. Markera med ett körnslag i skallen till excenterskruven (1) läget för största excentricitet. Spelet i höjdrodret får icke överstiga 2 mm vid neutralställning av höjdrodret och med spaken fasthållen.

Efter justering av excenterskruven drages bulten (1) fullständigt mot brickan (13).
- 4.9 Kontrollera höjdroderfunktionen och roderutslagen. Vid behov justeras dessa enligt anvisningarna i Warungshandbuch.
- 4.10 Montera sidrodret och tillse att brickorna i det nedre lagret monteras i rätt ordning.

5. Ritningar

Tillverkarens ritning 3R3-45.

bifogas denna STM, dock uppdelad på två sidor

6. Material

Erforderligt material kan erhållas från tillverkaren Rolla-



1979-08-20

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1040

Rolladen-
Schneider
LS 1 LS 2 LS 3
Sid 3 (5)

den-Schneider eller hos generalagenten LS-Flyg
Rudberusgatan 10
531 00 LIDKÖPING

7. Tidsfrist

- 7.1 Moment 3.1 utföres före nästa flygning efter 1979-08-20 och äger tillämpning intill dess att moment 3.2 och 3.3 utförts.
- 7.2 Moment 3.2 och 3.3 utföres vid nästa årstillsyn, dock senast 1980-04-30.

8. Referenser

Tillverkarens TM nr 38 för LS 1 och 3013 för LS 3
LBA LTA 79-109
Luftfartsverket LVA 1534



1979-08-20

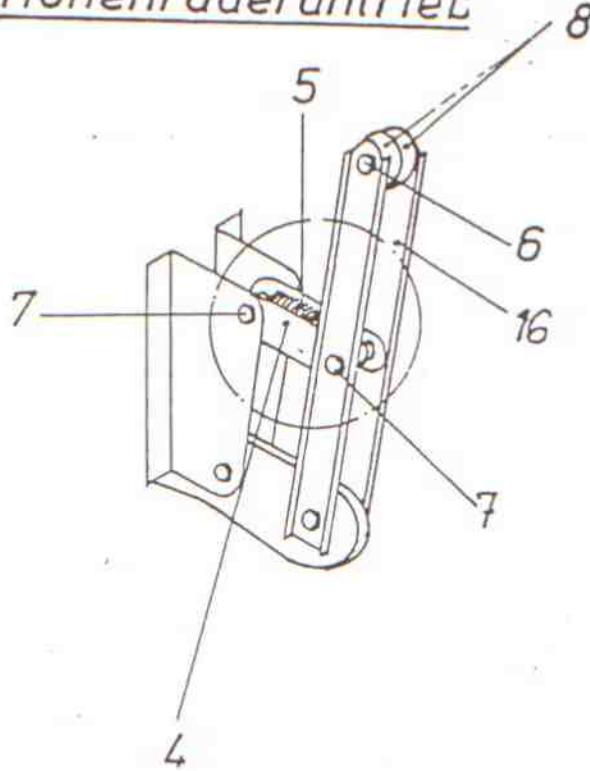
STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1040

Rolladen-
Schneider
LS 1 LS-2 LS 3
Sid 4 (5)

Höhenruderantrieb



vor Änderung
before

naci

	16	2	Zwangsantriebsstoßstange		
self locking nut	15	3	Stoppmutter M6	LN 9348	
washer	14	3	U-Scheibe B 6,3	DIN 125	St
toothed lock washer	13	1	Zahnscheibe J 7,4	DIN 6137	St cadmiert
washer	12	2	U-Scheiben B 7,4	DIN 125	St
washer	11	2	U-Scheiben B 6,3	DIN 125	St
bush	10	2	Buchse		
bearing	9	1	Rillenkugellager SKF 507 2RS1		
bearing	8	3	Rillenkugellager 626.2Z		
bolt	7	1	Sechskantschraube M6 x 32	LN 9037	
bolt	6	1	Sechskantschraube M6 x 32	LN 9037	
spring	5	1	Feder		
	4	2	Parallelogramm-Blech		
washer	3	8	Distanzscheibe U-scheibe A 8,4 x 17 x 1,8	DIN 125	Hard PVC
	2	1	Parallelogramm-Hebel		
	1	1	Ersetzerschraube		



1979-08-20

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

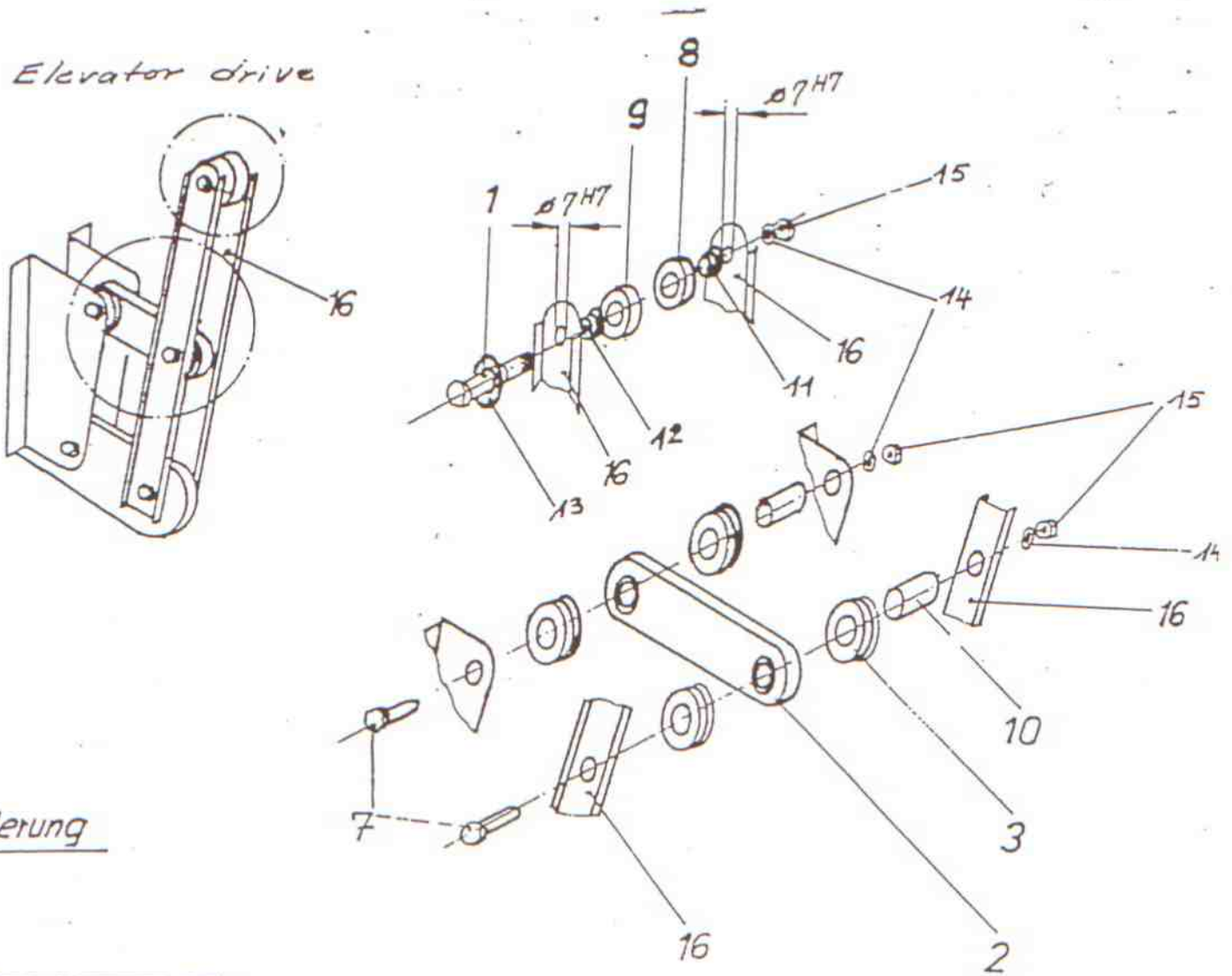
L-1040

Rolladen-
Schneider

LS 1 LS 2 LS 3

Sid 5 (5)

Elevator drive



Änderung

4R3-44	22. 5. 79	klapha		Maßstab
4R3-12			Datum Beord 15.2.79 Geor 22.5.79 Norm	
4R3-4			Signe Klapha Klapha	Austausch des Parallelogramm-t LS3 u. LS1-f
4R3-44			Rolladen-Schneider Flugzeugbau GmbH	3R3-45
4R3-31	Zust.	Änderung	Datum	Name