



1979-08-20

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1037

Glasflügel

Kestrel

Sid 1 (2)

Utbyte av ändstycken i luftbromssystemet

1. Berörda segelflygplantyper

Kestrel, alla tillverkningsnummer fr o m 25.

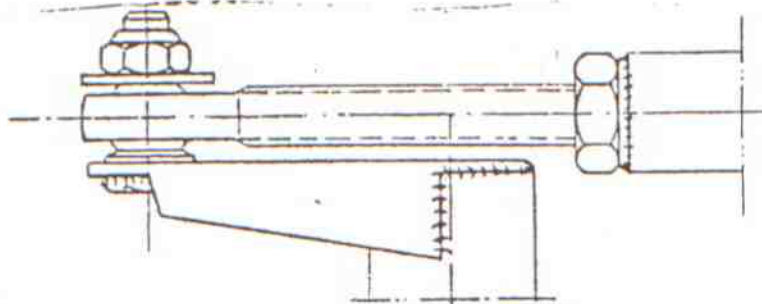
2. Orsak

Små felaktigheter i ett ändstycke till en Kestrel och felaktigheter i den svetsade delen har givit upphov till störning under flygning.

3. Åtgärder

3.1 De svetsade ändstyckena i luftbromssystemet i vingen monterade på länkkarmen innanför rotsprygeln skall utbytas mot nya dragna ändstycken enligt ritning 401-56-23. De tidigare ändstyckena var utförda enligt ritning 201-56-22.

3.2 Utbytet av ändstyckena sker genom de stora hålen i bakre delen av rotsprygeln. De nya ändstyckena installeras enligt nedanstående skiss.



3.3 Vid injustering av överknäcken skall tillses att överknäckningsmomentet ej väsentligt överskrider 1 daNm (1kpm). För att kunna kontrollera detta moment kan luftbromsreglaget i kroppen temporärt borttagas för att användas för detta ändamål.

3.4 I flyghandboken sid 26 "Wartung und Pflege" skall följande tilläggas: "Vid varje årstillsyn skall hävarmen vid överknäcken och svetsfogen kontrolleras med ett 5 ggr förstoringsglas".
(Motsvarande engelska text må införas i flyghandboken)



1979-08-20

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1037

Glasflügel

Kestrel

Sid 2 (2)

4. Material

2 st ändstycken enligt ritning 401-56-23
2 st brickor, B 6,4 DIN 125-St
2 st brickor, B 6,4 DIN 9021-St

5. Tidsfrist

1979-09-15

6. Särskilda föreskifter

Ansvarig för arbetets genomförande enligt denna STM är flygklubbens segelflygtekniker.

7. Referenser

Tillverkarens TM No 401-16
LBA LTA 79-233
Luftfartsverkets LVA 1531