



1977-09-25

STM

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1018

Scheibe Motor

SF 25 B, C

Sid 1 (1)

KONTROLL AV SVETSFOG I BAKRE UPPHÄNGNINGSBULT FÖR STABILISATOR

1. Berörda segelflygplan:

SF-25 B	S/N 4801 - 4868
SF-25 C	S/N 4201 - 4255

2. Orsak

I ett fall har konstaterats att lagerbulten, som är insvetsad i ett beslag, har lossat.

3. Åtgärder

- Demontera höjdrodret.
- Kontrollera med lätta slag på bultändan med en plasthammare om bulten ännu sitter kvar i sitt fäste. Konstateras en fjädrande rörelse är svetsfogen icke korrekt. Konstateras felaktig svetsfog förfäres enligt moment c och d.
- Skär upp den betande stödplåten, varvid bultskallen blir åtkomlig. Svetsa samman bultskallen och hållaren. (TIG-svets svetstråd 1.7734.2)
- Svetsa på stödplåten, korrossionsbehandla och måla den.

4. Speciella bestämmelser

- Kontroll enligt detta STM får endast utföras av segelflygtekniker med erforderliga sakkunskaper.
- Svetsarbete enl 3c) och 3d) utföres vid godkänd verkstad med svetsbehörighet.

5. Tidsfrist

Kontroll enl detta STM skall utföras snarast, dock senast före nästa flygning efter 1977-10-03.

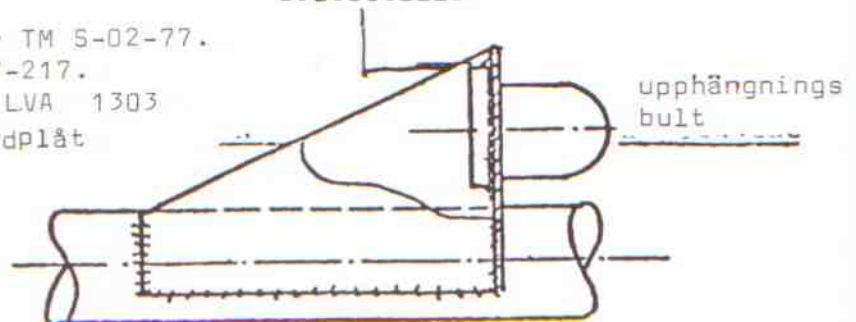
6. Referens

Sportavia - Pützer TM 5-02-77.
LBA - LTA 77-217.
Luftfartsverket - LVA 1303

stödplåt

svetsställe

upphängnings
bult



bakre upphängningsbult stabilisator på kroppen

Åtgärd enligt denna STM utgör nödvändig förutsättning för flygmaterielens luftvärdighet.
Engångsåtgärd markeras med inramning t.ex. STM L-1009