



1976-08-03

# S T M

SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE  
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-1005

Schempp-Hirth

Standard Cirrus

Sid 1 (2)

## KONTROLL AV ÄNDSTYCKE I HÖJDRODERSTÖTSTÅNG

1. Berörda flygplantyper: STANDARD CIRRUS med äldre typ av infästning av stabilatorn.  
(Ej STANDARD CIRRUS B)

2. Tidpunkt för åtgärd: Omedelbart. Före nästa flygning.

3. Allmänt

Stabilatorn är på berörda STANDARD CIRRUS i framkanten infästad till höjdroderstötstången i fenans framkant med en "klo". (liggande U med öppningen framåt). Mittre delen av stabilatorn är infästad till fenan över en ledad triangulär arm.

"Klon" är fastsvetsad på skallen till en skruv, vilken inskruvas i höjdroderstötstången i fenan och låses med kontramuttrar. "Klon" med skuv utgör höjdroderstötstånens ändstycke.

Vid montering skall klon först föras i läge över ett kul-lager resp axel och därefter isättes den ledade armen och låses. Montering av "klon" skall ske utan större krafter och sker lätt genom att man med ett finger för in klon på sin plats. Se flyghandboken.

4. Orsak

Vid demonteringen av stabilatorn på en svensk Standard Cirrus har ändstycket utan belastning brutits av i den gängade delen under kontramuttrarna. Den gängade delen i stötstången är ca 10 mm från "skruvskallen" böjd bakåt.

Klons övre fläns uppvisar tecken på att mycket stora krafter använts vid monteringen av stabilatorn, varvid nötskador och deformation av klons övre fläns skett.

Skadorna utvisar att monteringen av stabilatorn skett utan att anvisningarna i flyghandboken iakttagits varvid försök att få stabilatorn att gripa i klon skett genom att med stora krafter söka pressa i lagret i klon.

5. Åtgärder

- 5.1 Demontera stabilatorn

- 5.2 Indikera skruvens läge och klons läge och demontera ändstycket. Kontrollera därvid antalet igängade varv i stötstången, så att korrekt återmontering av ändstycket kan ske.



1976-08-03

# STM

## SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

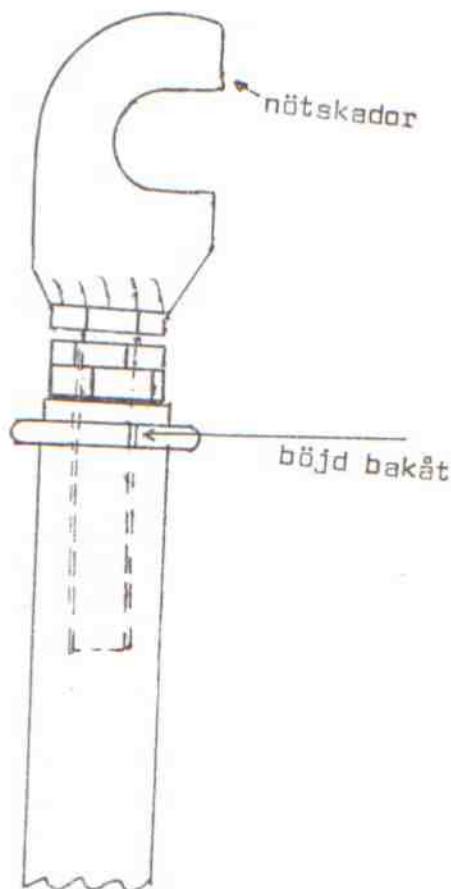
L-1005

Schempp-Hirth

Standard Cirrus

Sid 2 (2)

- 5.3 Kontrollera om skruven har deformerats och krökts, samt om skador finns på klon.
  - 5.4 Skadat ändstycke skall utbytas mot nytt, som kan beställas från tillverkaren.
  - 5.5 Ändstycket återmonteras med lika många varv som uppmätts enligt mom 5.2, och låses med kontramuttrar.
  - 5.6 Efter montering av stabilatorn skall kontroll av stabilatorns utslag i enlighet med uppgifter i handboken ske.
  - 5.7 I JOURNAL FÖR SEGELFLYGPLAN och REPARATIONS- OCH MODIFIERINGS-JOURNAL skall införas anteckning om att STM B - 28 utförts med datum och namn.
  - 5.8 Ev skadade ändstycken, skall anmälas till KSAK.
6. Ansvarig för utförande av denna STM är klubbens segelflygtekniker.



Detta STM har tidigare haft nr B-28.