



1977-06-22

**STM****SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE  
LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV**

L-002

Talurit, Bilaga

sid 1 (2)

ANVISNINGBilaga till STM L-0021. Undersökning av lintyp

Lina enl flygplannormerna LN 9374 eller LN 9389 har en stål-kärna.

Lina enl DIN-normerna DIN L9 resp DIN 655 har en hampkärna.

2. Linklämma

a) Lina med TALURIT-lås skall kontrolleras enligt följande:

Lina enl DIN L9 resp DIN 655 med pressad aluminiumklämma

Lindiameter mm 2,5 3,0 4,5

Klämmans diameter mm 5,4 6,0 7,0

Klämmans längd mm 11,5 13,5 16,0

Lina enl LN 9374 med pressad aluminiumklämma

Lindiameter nominell mm 2,4 2,4 3,2

faktisk mm 2,4-2,6 2,7 3,2-3,5

Klämmans diameter mm 6,0 7,0 8,0

Klämmans längd mm 13,5 15,0 16,5

Lina enl LN 9374 och LN 9389 med pressade Ms- eller Cu-klämmor

Lindiameter nominell mm 2,4 2,4 3,2

faktisk mm 2,4-2,6 2,7 3,2-3,5

Klämmans diameter mm 6,0 7,0 8,0

Klämmans längd mm 14,5 16,5 19,0

Toleranser för samtliga kombinationer efter pressning

Klämmans diameter + 0,2 till - 0,1 mm

Klämmans längd + (utan gräns) till - 1,0 mm

Avvikelse från de här angivna dimensionerna gäller för Taluritlås, som tillverkats av firma Alexander Schleicher och har följande dimensioner:



1977-06-22

# STM

## SEGELFLYGETS TEKNISKA MEDDELANDE LUFTVÄRDIGHETSDIREKTIV

L-002

Talurit, Bilaga

sid 2 (2)

### Linor enl DIN 655 med pressad aluminiumklämma

Lindiameter mm 3,0

Klämmans diameter mm 6,5

Klämmans längd mm 13,5

### Toleranser

Klämmans diameter + 0,2 mm

Klämmans längd + (utan gräns) till 1,0 mm

- b) Den pressade eller slagna klämman får ej beröra kausets ände.
- c) Linändan skall sticka litet ur låset.
- d) Kontrollera visuellt linklämmorna efter sprickor genom att använda ett förstoringsglas, som förstorar minst 5 ggr.
- e) Klämmans diameter i mitten av klämman måste överensstämma med angivna dimensioner ovan.
- f) Vanligtvis behövs endast en linklämma per kaus. I de fall där två klämmor efter varandra har använts, skall båda ha de angivna dimensionerna.